

3295L

SCU



ANGOLO REGOLABILE

Tipo regolabile. Magneti in ferrite ad elevata tenuta.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Bracci inclinabili da 45° a 90° con riferimenti a 60° e 75°.

Forza magnetica max 250 N. Dimensioni mm 115x115x35. Peso Kg 1,5.

3295L	Cad.	146,00
--------------	------	---------------

SALDATURA A STAGNO E A PIOMBO (soldering wire)

3361GA

SCU



Prod. SCU

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).

Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.

Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C.

Lega 40% di stagno. Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo	mm	1,5	2
3361GA	Cad.	2,12	1,70

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GB

SCU



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti, anche in campo elettrico ed elettronico. Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.

Lega 60% di stagno. Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo	mm	1	1,5	2
3361GB	Cad.	2,34	2,38	2,34

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GBE

SCU



Filo saldante di stagno allo stato puro 99,3% con disossidante interno PAT-DE 19816671C2. Per saldature, senza la presenza di piombo, di materiali in campo elettrico, elettrotecnico, elettromeccanico ed elettronico. Temperatura di fusione 217 °C - 227 °C.

Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo	mm	1	1,5
3361GBE	Cad.	2,76	2,84

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GC

SCU



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).

Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.

Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C.

Lega 40% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo	mm	1	1,5	2	3
3361GC	Al kg	82,30	79,70	78,90	79,90

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GL

SCU



Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.

Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.

Lega 60% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo	mm	1	1,5	2	3
3361GL	Al kg	99,40	126,00	97,30	160,00

SOLO PER USO PROFESSIONALE.